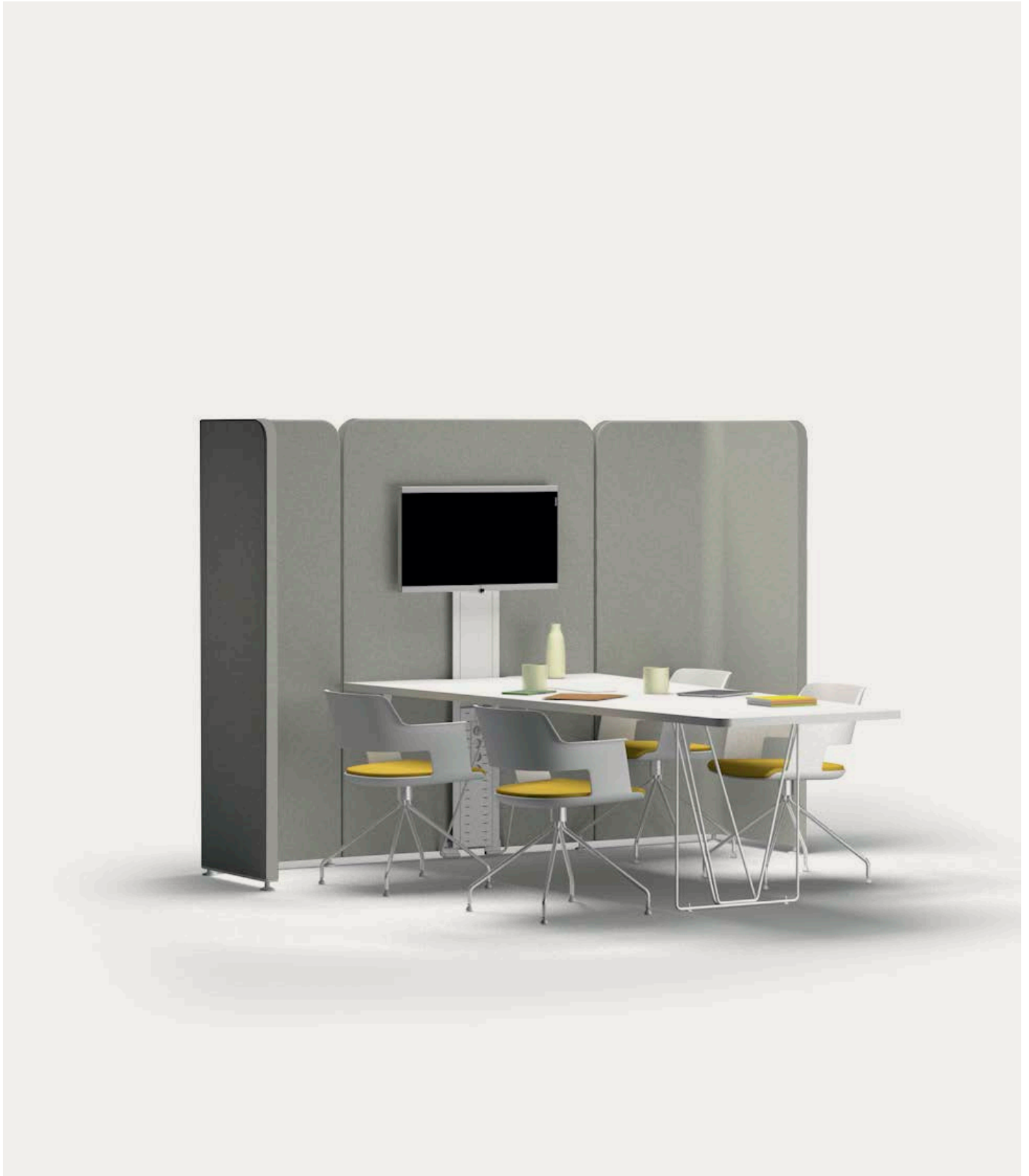


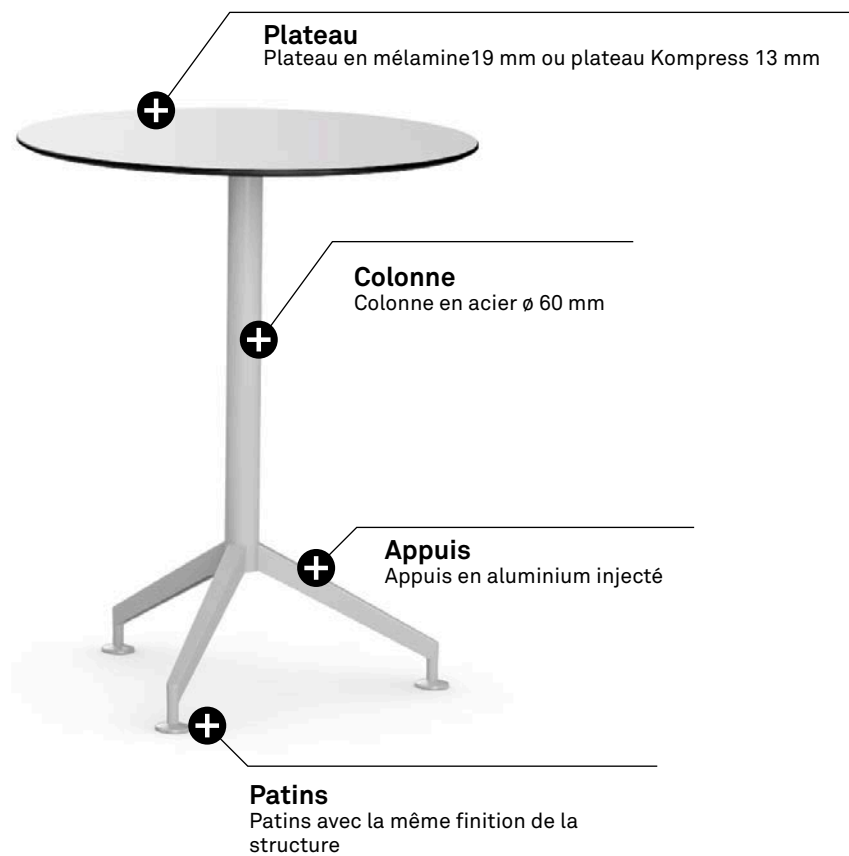
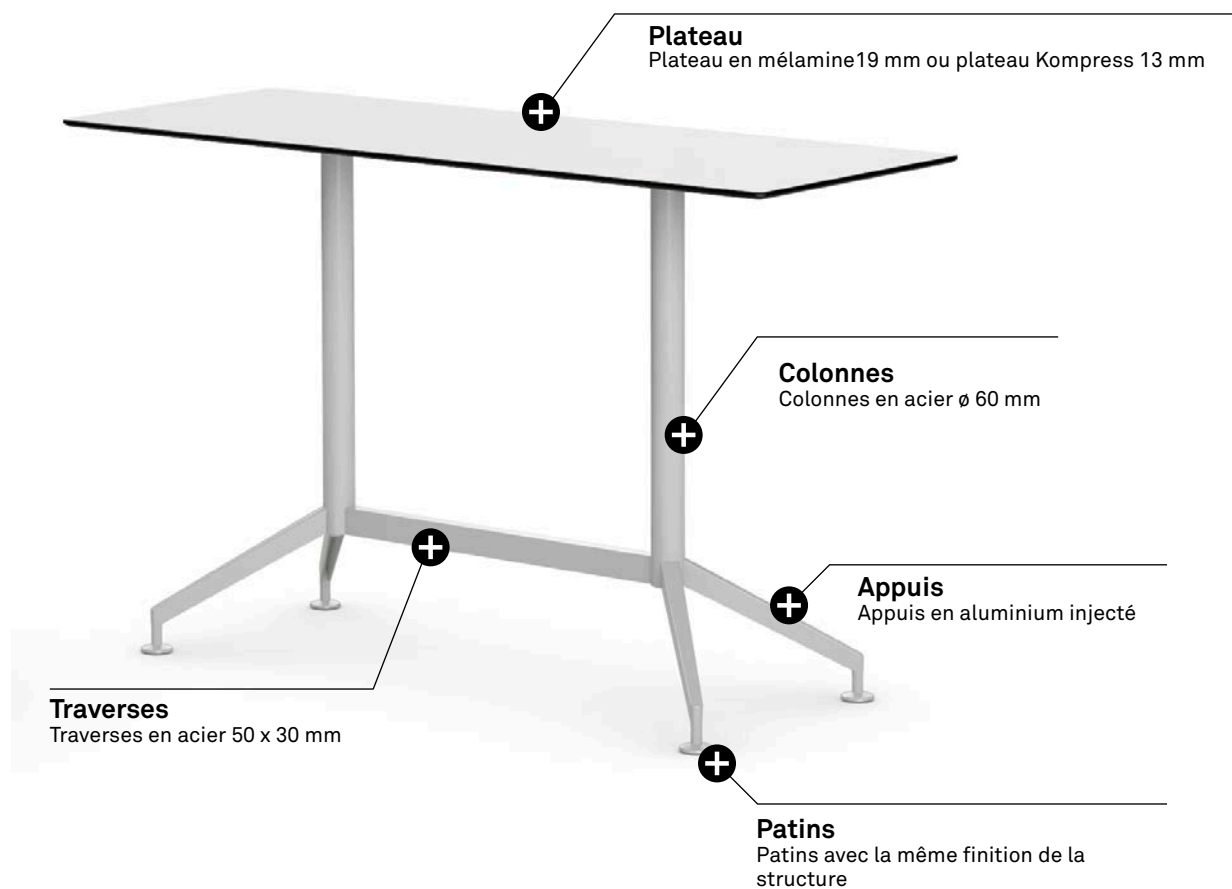


Forma 5

# LET'S MEET

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES





**Colonne d'électrification**  
En option

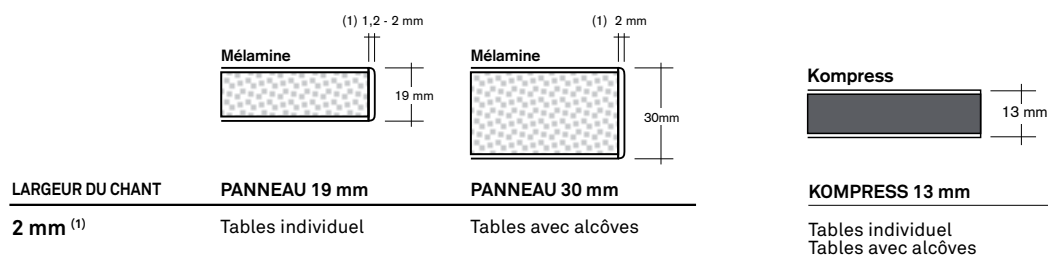
**Encoche central**  
Dans les plateau pour l'accès à l'électrification. Schuko latéral en option.

**Plateau**  
Plateau en mélamine 19 mm ou plateau Kompress 13 mm

**Alcôves**  
Intérieur composé par baguettes en bois massive de 30 x 40 mm + panneau de fibres microperforé + mousse haute densité tapissé

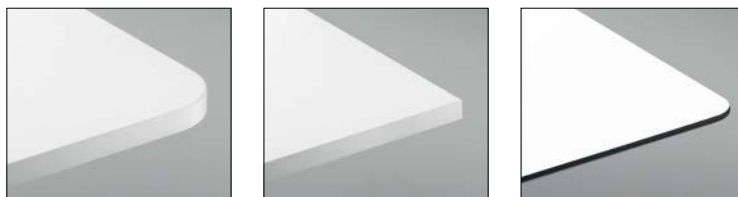
**Patins**  
60 mm en polyuréthane

## PANNEAU



## PLATEAUX

**MELAMINE POUR TABLES INDIVIDUELS:** Panneau de particules avec couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m<sup>3</sup>.



**MELAMINE POUR TABLES AVEC ALCÔVE:** Panneau de particules avec couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'especification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 610 kg/m<sup>3</sup>.

**KOMPRESS:** panneau de 13 mm de fibres de haute densité résistante à l'humidité avec un recouvrement en mélamine les faces supérieure et inférieure du panneau. Le tableau est mécanisé dans la partie inférieure pour faciliter le montage. Chant nu, finition noire.

## FIXATION DU PLATEAU À LA CLOISON

Les dessus spécifiques à la collection Let's intègrent un système permettant de les fixer à une cloison en un seul clic tout en étant très solides. Ils se déclipsent également quasiment sans effort et rapidement.



## STRUCTURE

**TABLES INDIVIDUELS ET 3 PIEDS :** Colonnes fabriqués en tube ronde en acier de 60 mm de diamètre et 3 mm d'épaisseur coupé avec laser. Appui réalisés injection en aluminium avec patins en polypropylène. Les appuis s'emboîtent dans la colonne et sont fixés à travers d'un tenseur qui fait l'effet des le plateau du bureau au plaque d'ancre. Les colonnes, dans les configurations des bureaux rectangulaires, sont unis entre si à travers d'un traverse inférieur réalisé en tube en acier de 50 x 30 mm. Tous les éléments métalliques sont recouverts avec peinture époxy de 100 microns d'épaisseur. Les patins sont injectées dans la même couleur de la structure.



**TABLES CON PIED TRÉTEAU :** Structure fixe réalisé en tube luge masif en acier de Ø 11 mm couvert avec peinture époxy de 80 microns d'épaisseur. La structure avec forme de cadre rectangulaire présente un tirant comme support pour le plateau qui sert pour apporter rigidité au bureau. Chaque piètement présente deux patins en aluminium pour s'adapter aux dénivellations du sol.

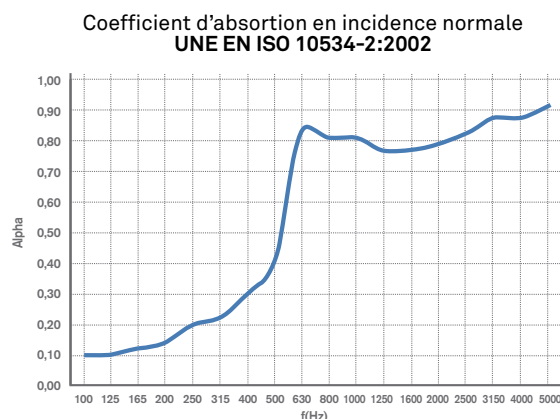
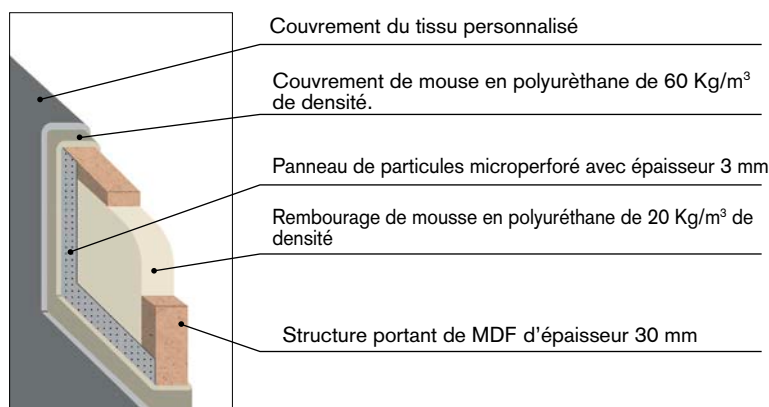
## CLOISON

Structure réticulaire composée par une combinaison de baguettes en panneau de fibres et bois massive de 30 x 40 mm tous les deux. Deux pans de panneau en fibre microperforés recouvrent la structure pour augmenter la résistance de l'ensemble et pour améliorer l'absorption acoustique. Ce bloc structurel est couvert complètement pour mousse haute densité de 60kg/m<sup>3</sup> qui est tapissé dans n'importe quel tissu de notre échantillon. L'appui au sol est réalisé avec patins de 60 mm de diamètre réalisés en polypropylène. L'union des cloisons avec eux-mêmes grâce à un système de fixation rapide d'assemblage sans outil, réalisée en polyamide avec charge de fibre en verre.

L'ensemble composé par cloisons droites et courbes forme un système reconfigurable et versatile qui permet d'offrir une ample gamme de configurations et haute flexibilité pour réorienter les systèmes de travail.



## SPÉCIFICATION TECHNIQUE ACOUSTIQUE DES CLOISONS



## ÉLECTRIFICATION

Schuko intégré : système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de trois prises de courant dans la surface. Ce schuko est disponible avec système d'électrification standard international ou avec le système du Royaume-Uni.



Let's offre deux solutions de conduite verticale de électrification des cloisons. Tous les deux sont fabriqués en plaque en acier de 1,5 mm d'épaisseur avec peinture époxy de 100 microns maximale d'épaisseur. L'option basique offre la possibilité de conduire les systèmes de conduite jusqu'au bureau de réunion ou travail toujours sous le niveau de ces surfaces. La version étendue s'élève sur la surface de travail et il présente un support d'écran VESA 25/200. Les plateaux enjoliveurs sont démontables d'une manière facile et ils permettent la reconfiguration rapide des installations.

Tous les plateaux de bureau sont livrés avec un encoche dans la zone centrale plus proche au cloison qui sert pour la conduite des câbles jusqu'à la partie inférieure de l'ensemble.




### ÉTAGERES

Le programme compte sur un complément avec un programme d'étagères qui sont supportés par les cloisons sans avoir besoin d'outils. Ils sont fabriqués avec tube luge calibré de 11mm de diamètre et il est couvert avec peinture époxy et ta tablettes en panneau kompress de 13 mm d'épaisseur.



# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## TABLES DE RÉUNION, PLATEAU EN MÉLAMINE - RECTANGULAIRE - RONDE

	TABLE RECTANGULAIRE, COINS DROITS, HAUTEUR 98,9 CM	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	TABLE RECTANGULAIRE, COINS ARRONDIS, HAUTEUR 98,9 CM	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	TABLE RECTANGULAIRE, COINS DROITS, HAUTEUR 110 CM	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	TABLE RECTANGULAIRE, COINS ARRONDIS, HAUTEUR 110 CM	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	TABLE RONDE, HAUTEUR 110, 98,9, 74 ET 42,5 CM	$\varnothing$ x h	80 x 110 80 x 98,9 80 x 74 80 x 42,5
	TABLE DELTA, HAUTEUR 42,5 CM	A x b x h	85 x 85 x 42,5

PLATEAU EN MÉLAMINE 19 mm

## TABLES DE RÉUNION, PLATEAU KOMPRESS - RECTANGULAIRE - RONDE

	TABLE RECTANGULAIRE COINS ARRONDIS, HAUTEUR 98,3 CM	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	TABLE RECTANGULAIRE COINS ARRONDIS, HAUTEUR 109,4 CM	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60
	TABLE RONDE, HAUTEUR 109,4, 98,3, 73,4 ET 41,9 CM	$\varnothing$ x h	80 x 109,4 80 x 98,3 80 x 73,4 80 x 41,9
	TABLE DELTA, HAUTEUR 41,9 CM	A x b x h	85 x 85 x 41,9

PLATEAU KOMPRESS 13 mm

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## ALCÔVES POUR TABLES DE RÉUNION

	<p>ALCÔVES SUPPORT PRÉPARÉS POUR TABLES BASSES LARGEUR 60, 80, 100 OU 120</p>	<p>A/a1/a2 x h panneau</p>	<p>292/80/66 x h:150 292/80/66 x h:180</p>
	<p>ALCÔVES SUPPORT PRÉPARÉS POUR TABLES HAUTES LARGEUR 60, 80, 100 OU 120</p>	<p>A/a1/a2 x h panneau</p>	<p>292/80/66 x h:150</p>

PLATEAU EN MÉLAMINE h:74,5 / 100  
PLATEAU KOMPRES h: 72,8 / 98,3

## ALCÔVES POUR TABLES DE RÉUNION TRAPEZOÏDALES MÊME LARGEUR DU CLOISON CENTRAL

	<p>ALCÔVES SUPPORT POUR TABLES MÊME LARGEUR CLOISON CENTRAL</p>	<p>A/a1/a2 x h panneau</p>	<p>252/120/66 x h:150 232/100/66 x h:150 212/80/66 x h:150 192/60/66 x h:150</p>	<p>252/120/66 x h:180 232/100/66 x h:180 212/80/66 x h:180 192/60/66 x h:180</p>
--	---	----------------------------	--	--

PLATEAU EN MÉLAMINE h:74,5  
PLATEAU KOMPRESS h: 72,8

## ALCÔVES POUR TABLES DE RÉUNION RECTANGULAIRES MÊME LARGEUR DU CLOISON CENTRAL

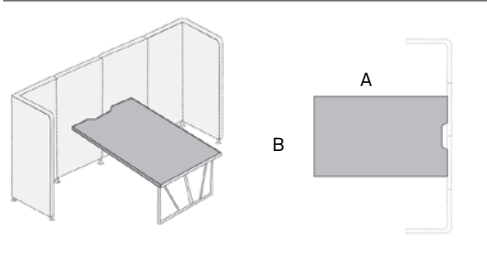
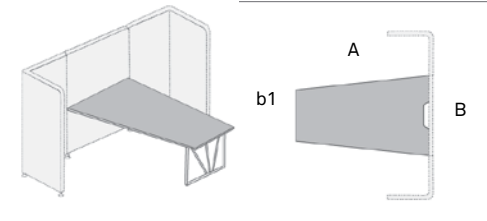
	<p>ALCÔVES SUPPORT POUR TABLES MÊME LARGEUR CLOISON CENTRAL</p>	<p>A/a1/a2 x h panneau</p>	<p>252/120/66 x h:150 232/100/66 x h:150 212/80/66 x h:150 192/60/66 x h:150</p>	<p>252/120/66 x h:180 232/100/66 x h:180 212/80/66 x h:180 192/60/66 x h:180</p>
--	---	----------------------------	--	--

PLATEAU EN MÉLAMINE h:100  
PLATEAU KOMPRESS h: 98,3



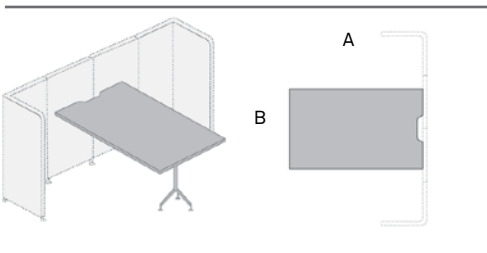
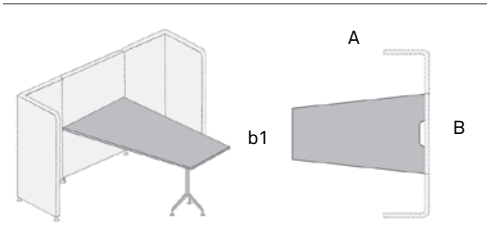
# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## TABLES DE RÉUNION POUR ALCÔVES AVEC PORTIQUE TRÉTEAU

	<p><b>TABLE RECTANGULAIRE</b></p> <p>A x B</p> <p>240 x 120 200 x 120 160 x 80 160 x 60</p>
	<p><b>TABLE TRAPEZÏDAL</b></p> <p>A x B/b1</p> <p>240 x 120/80 200 x 120/80 160 x 120/60 160 x 100/60 140 x 80/60</p>

PLATEAU EN MÉLAMINE h:74,5  
PLATEAU KOMPRESS h: 72,8

## TABLES DE RÉUNION POUR ALCÔVES AVEC PORTIQUE TRÉTEAU

	<p><b>TABLE RECTANGULAIRE</b></p> <p>A x B</p> <p>160 x 80 160 x 60</p>
	<p><b>TABLE TRAPEZÏDAL</b></p> <p>A x B/b1</p> <p>160 x 120/60 160 x 100/60 140 x 80/60</p>

PLATEAU EN MÉLAMINE h:74,5/100  
PLATEAU KOMPRESS h: 72,8/98,3

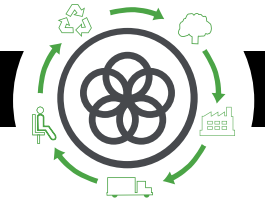
ÉTAGERES

	<p>ÉTAGERE 4 TABLETTES</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 29,15 x 143,65</p>
	<p>ÉTAGERE 2 TABLETTES</p>	<p>A x B x h</p>	<p>100 x 29,15 x 73,7</p>
	<p>ÉTAGERE CORNER</p>	<p>A x B x h</p>	<p>46,37 x 46,37 x 53,7</p>

PANNEAU 13 mm

COLONNES D'ÉLECTRIFICATION

	<p>COLONNE D'ÉLECTRIFICATION HAUTEUR BUREAU</p>	<p>A x B x h</p>	<p>22,2 x 4,2 x 68</p>
	<p>COLONNE D'ÉLECTRIFICATION HAUTE ET SUPPORT TV</p>	<p>A x B x h</p>	<p>22,2 x 4,2 x 140</p>



Analyse du cycle de vie  
**Programme LET'S MEET**



Matières premières	TABLES		CLOISONS	
	Kg	%	Kg	%
Acier	6,1 Kg	39,2%	—	—
Aluminium	2,37 Kg	15,2%	—	—
Plastique	0,9 Kg	5,8%	0,16 Kg	0,6%
Bois	6,2 Kg	39,8%	24,2 Kg	35,2%
Tissu / Matériel de rembourrage	—	—	3,97 Kg	14,1%

% Mat. Recyclés= Table 52%; Cloison 73%  
 % Mat. Recyclables= Table 99%; Cloison 85,8%

## Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Tissu et Matériel de rembourrage**

Rembourrage sans HCFC et tissus sans émissions COVs. Certificat par Okotext

**Plastiques**

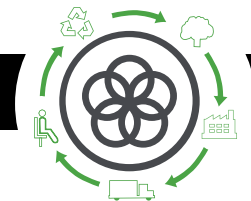
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Tissus**

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans disolvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

---

## ÉLEMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

---

# RÉGLEMENTATION

---

## CERTIFICATS

---

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Développé par GABRIEL TEIXIDÓ